

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ HI-COATER® СИСТЕМЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ С ПОЛНОСТЬЮ ПЕРФОРИРОВАННЫМ БАРАБАНОМ

Эти системы предназначены для нанесения пленочных покрытий на основе воды или растворителя, а также сахара. Серия VHC HI-COATER® способна обрабатывать партии в 25% от номинальной производительности и отличается простотой настройки. Со сплошным непрерывно сваренным корпусом барабана и вытяжной камерой уменьшенного размера, система легко моется и инспектируется. Эффективная, экономичная и оптимизированная для гибкости, серия VHC HI-COATER® является идеальным решением для ваших текущих и будущих требований к покрытию таблеток в производственном масштабе.

Гибкие Возможности Обработки

- Диапазон партии: от 25% до 100% номинального объема барабана
- Точная конструкция съёмных перемешивающих перегородок

Улучшенная Термодинамическая Конструкция

- Повышенные температуры и увеличенные потоки воздуха для более быстрого распыления и сокращения времени процессов
- Уникальный дизайн уплотнений для впускных и выпускных камер
- Впускная камера снижает температуры поверхности



Распылитель Против Налипания

- Контроль атомизации и формы воздушного потока для улучшения равномерности покрытия и эффективности
- Без-капельная конструкция с игольчатым клапаном
- Легкосъёмный для калибровки распылитель

Анти-Маркировочные барабаны

- Зеркально-гладкая отделка внутренней поверхности
- Устойчивые к истиранию перфорационные отверстия
- Съёмные противоскользкие перегородки

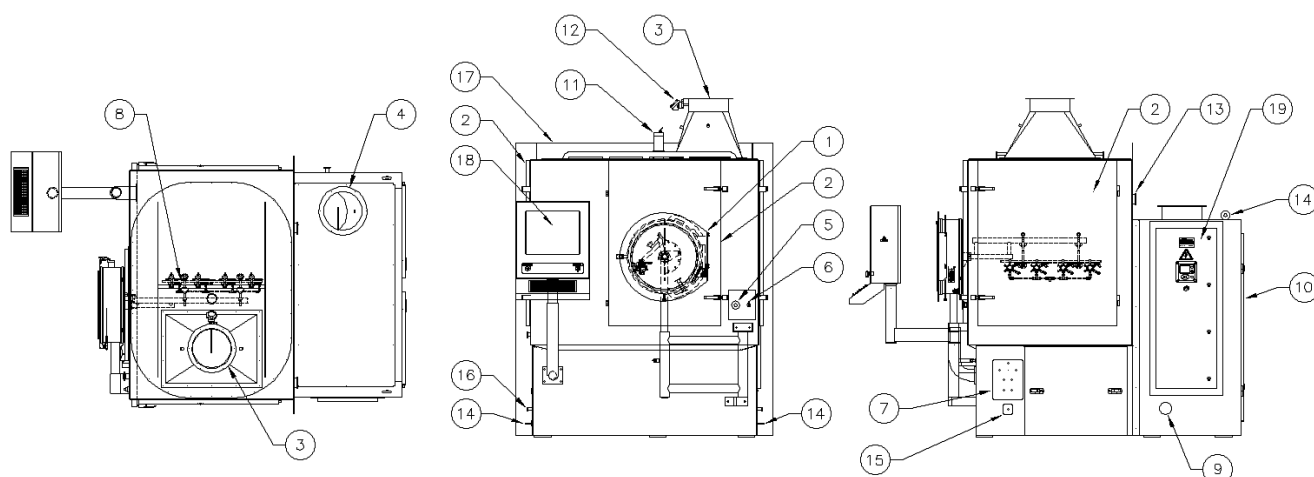
Представленная модель VHC-48 HI-COATER® с Автоматизированной системой управления COMPU® и настенный фланец

Система Управления с Цветным Сенсорным Экраном

- Автоматический и ручной режим работы
- Опциональная автоматизированная система управления COMPU®: подчинение 21 CFR часть 11

Конструкция Для SIP/WIP

- Непрерывно сваренный корпус барабана
- Выходная камера обтекаемой формы для легкого съёма и очистки
- Опционально блок SIP/WIP, форсунки и клапаны



- | | | |
|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Загрузочная дверь | 8. Распылительный коллектор | 14. Порты мойки (опция) |
| 2. Двери доступа к барабану | 9. Дренаж | 15. Подъёмные проушины |
| 3. Входной канал | 10. Дверь доступа к насосу | 16. Фитинг насоса раствора |
| 4. Выходной канал | 11. Дверь доступа к приводу | 17. Настенный фланец (опция) |
| 5. Кнопка аварийного останова | 12. Освещение барабана (опция) | 18. Панель управления COMPU®(опция) |
| 6. Разъём JOG | 13. Вход RTD | 19. Панель сигналов (опция) |
| 7. Монтажная пластина | | |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЁМ, л	МИНИМАЛЬНАЯ ВМЕСТИМОСТЬ, кг*	МАКСИМАЛЬНАЯ ВМЕСТИМОСТЬ, кг*	КОЛИЧЕСТВО РАСПЫЛИТЕЛЕЙ, шт.
VHC-48	200	40	160	4
VHC-48L	350	70	180	5
VHC-48L1	450	90	360	6
VHC-60	490	98	392	5
VHC-60L	625	125	500	6
VHC-60L1	850	170	680	6 ÷ 8
VHC-60L2	1000	200	800	8 ÷ 10
VHC-66	850	170	680	6
VHC-66L	1000	200	800	6 ÷ 8
VHC-66L1	1300	260	1040	10
VHC-66L2	1500	300	1200	11

* Вместимость рассчитана для насыпной плотности таблеток: 0,8 г/см³.

Корпорация Freund-Vector, являясь дочерней компанией корпорации Freund (Токио, Япония), с 1972 года, поставляет по всему миру оборудование и технологические решения для компаний, работающих в фармацевтической, химической и пищевой индустрии, а также в области здравоохранения и сельского хозяйства.