

FLO-COATER® УСТАНОВКИ ПСЕВДООЖИЖЕННОГО СЛОЯ ПИЛОТНЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ МАСШТАБОВ ДЛЯ ГРАНУЛЯЦИИ, НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ И СУШКИ

Гибкая Конфигурация Систем

- Процессы гранулирования с верхним распылением и сушки
- Ёмкости, масштабируемые до 1900 л
- Второй контейнер для продукта, чтобы минимизировать время простоя между партиями

Спроектированное Сокращение Времени Процессов

- Увеличенное расстояние между продуктом и фильтром для увеличения расхода воздуха и распыления
- Коническая расширительная камера для улучшенного перемещения продукта через зону распыления

Конструкция Быстрой Смены

- Легкосъемные и очищаемые картриджные фильтры:

Спроектированная Безопасность

- Сопротивление гидравлическому удару 2 бар

Система Управления с Цветным Сенсорным Экраном

- Валидированное управление процессом
- Автоматический и ручной режим работы
- Автоматизированная система управления COMPU 4® (опция):
 - подчинение 21 CFR часть 11 и система обработки рецептов
 - управление с одного терминала всем производством

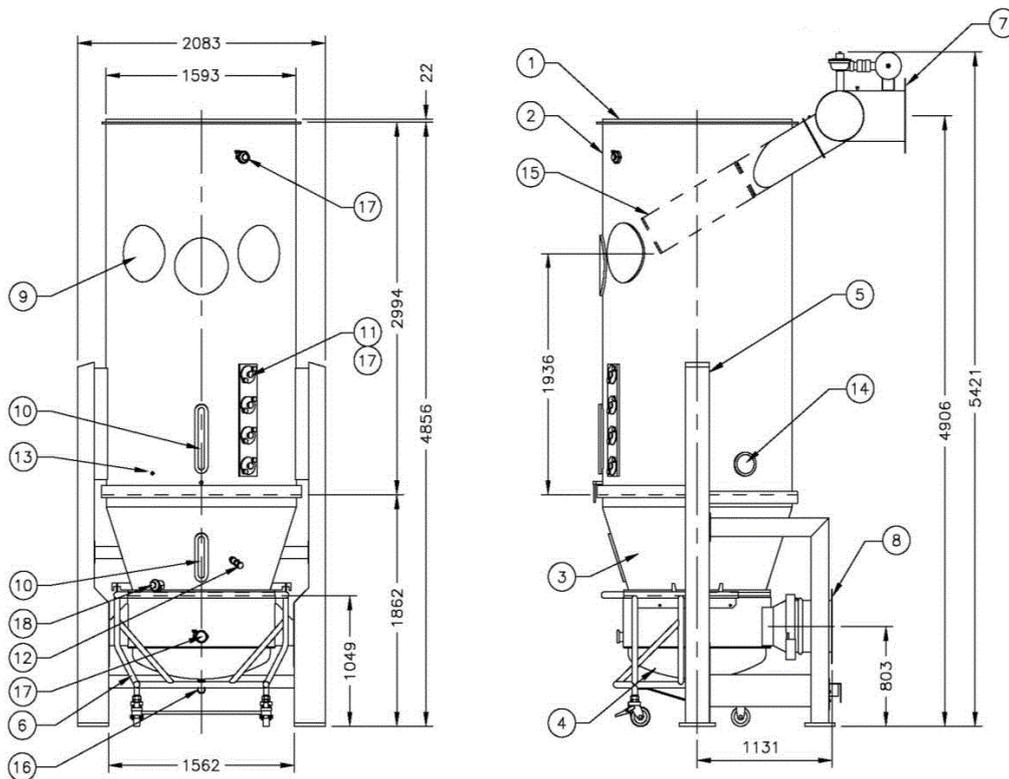
Идеальная Конструкция для Гранулирования

- Полный спектр опций для продукта, раствора и воздуха
- Загрузка/выгрузка продукта механически, вакуумом или гравитационным способом
- Опционально блок CIP/WIP, форсунки и клапаны

Система VFC FLO-COATER® с псевдооживленным слоем разработана с учетом уникальных требований для каждой установки. Каждый VFC FLO-COATER® поддерживается полным спектром услуг от корпорации Freund-Vector, включая разработку продуктов и процессов, масштабирование и передачу процессов, программы калибровки и технического обслуживания, а также проактивное управление проектом. Простые в использовании, экономичные и разработанные для максимальной эффективности обработки, установки VFC FLO-COATER® являются идеальным решением для ваших текущих и будущих требований к обработке в псевдооживленном слое.



VFC-120 FLO-COATER® с конструкцией из 2-х частей и вентиляцией



- | | | |
|------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Верхняя вентиляция взрыва | 7. Вытяжной воздуховод | 13. Датчик температуры продукта |
| 2. Фильтр/Расширительная камера | 8. Входной воздуховод | 14. Окно инспекционного освещения |
| 3. Продуктовый контейнер | 9. Дверцы доступа к фильтрам | 15. Картриджные фильтры |
| 4. Впускная воздушная камера | 10. Смотровые окна | 16. Дренажный и запорный клапан |
| 5. Поддерживающий каркас | 11. Порты распылителей | 17. Порты WIP/CIP |
| 6. Тележка продуктового контейнера | 12. Порт отбора образцов | 18. Порт разгрузки и дренажа |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	СТАНДАРТНЫЙ РАЗМЕР		УВЕЛИЧЕННЫЙ РАЗМЕР		ВОЗДУШНЫЙ ПОТОК, М ³ /ЧАС
	ОБЪЁМ, Л	РАБОЧАЯ ВМЕСТИМОСТЬ, КГ*	ОБЪЁМ, Л	РАБОЧАЯ ВМЕСТИМОСТЬ, КГ*	
VFC-30	100	15 ÷ 50	120	18 ÷ 60	3.000
VFC-60	220	33 ÷ 110	250	38 ÷ 125	4.500
VFC-120	420	63 ÷ 210	500	75 ÷ 250	6.000
VFC-200	660	99 ÷ 330	800	120 ÷ 400	8.000
VFC-300	1.200	180 ÷ 600	1.570	235 ÷ 785	9.500
VFC-500	1.570	235 ÷ 785	1.900	285 ÷ 950	12.000

* Рабочая вместимость рассчитана для насыпной плотности: 0,5 г/см³.

Корпорация Freund-Vector, являясь дочерней компанией корпорации Freund (Токио, Япония), с 1972 года, поставляет по всему миру оборудование и технологические решения для компаний, работающих в фармацевтической, химической и пищевой индустрии, а также в области здравоохранения и сельского хозяйства.