

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ FLO-COATER® ПСЕВДООЖИЖЕННОГО СЛОЯ ПИЛОТНЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ МАСШТАБОВ ДЛЯ ПРОЦЕССОВ ГРАНУЛЯЦИИ, НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ И СУШКИ

Гибкая Обработка Конструкцией из 3-х Частей

- Производительность от 3 кг до 950 кг
- Продуктовые контейнеры для грануляции и сушки
- Вставки Wurster для покрытия с нижним распылением
- Вставки GRANUREX® для сферического покрытия и наслаивания

Спроектированное Сокращение Времени Процессов

- Увеличенное расстояние между продуктом и фильтром для увеличения расхода воздуха и распыления
- Коническая расширительная камера для улучшенного перемещения продукта через зону распыления

Двухоболочечная Конструкция

- Сопротивление гидравлическому удару 12 бар
- Картриджные фильтры
- Легкосъемные воздушные уплотнения для очистки
- Встраиваемый в стену дизайн
- Опциональная конфигурация CIP/WIP:
 - картриджные фильтры из нержавеющей стали
 - одноточечное соединение для чистящих растворов

Система Управления с Цветным Сенсорным Экраном

- Валидированное управление процессом
- Автоматический и ручной режим работы
- Автоматизированная система управления COMPU 4® (опция):
 - подчинение 21 CFR часть 11 и система обработки рецептов
 - управление с одного терминала всем производством

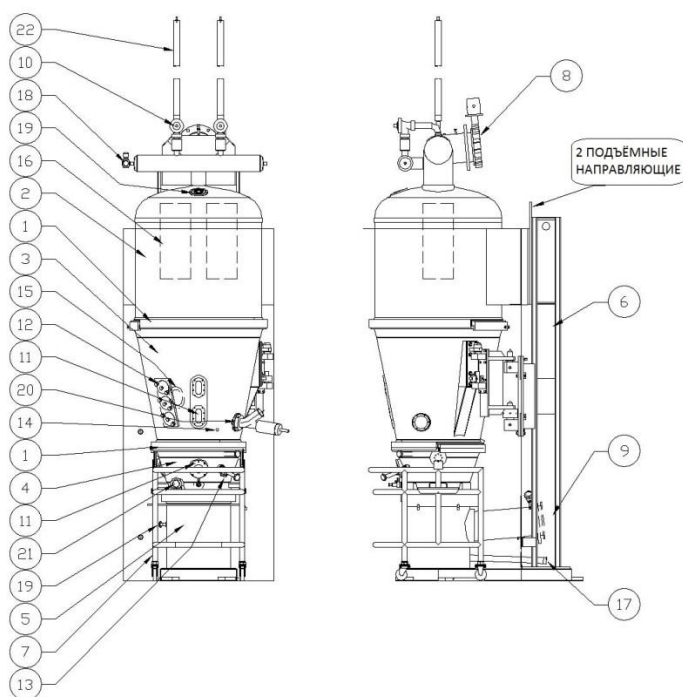
Идеальная Конструкция Для Гранулирования

- Полный спектр опций для продукта, раствора и воздуха
- Загрузка/выгрузка продукта механически, вакуумом или гравитационным способом
- Опционально блок CIP/WIP, форсунки и клапаны



VFC-30MX FLO-COATER® с конической вставкой WURSTER

Система VFC-MX FLO-COATER® с псевдооживленным слоем разработана с учетом уникальных требований для каждой установки, которая поддерживается полным спектром услуг корпорации Freund-Vector, включая разработку продуктов и процессов, масштабирование и передачу процессов, программы калибровки и технического обслуживания, а также упреждающее управление проектами. Простые в использовании, экономичные и разработанные для максимальной эффективности обработки, установки VFC-MX FLO-COATER® являются идеальным решением для ваших текущих и будущих требований к обработке в псевдооживленном слое.



1. Верхняя вентиляция взрыва
2. Камера фильтра
3. Расширительная камера
4. Продуктовый контейнер
5. Впускная воздушная камера
6. Поддерживающий каркас
7. Тележка продуктового контейнера
8. Вытяжной воздуховод
9. Входной воздуховод
10. Аккумулятор импульсного фильтра
11. Смотровые окна
12. Порты распылителей
13. Порт отбора образцов
14. Датчик температуры
15. Окно инспекционного освещения
16. Картриджные фильтры
17. Дренажный и запорный клапан
18. Регулятор давления
19. Порты WIP/CIP
20. Вакуумный клапан загрузки
21. Вакуумный клапан выгрузки
22. Цилиндры, опускающие фильтры

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	ПРОДУКТОВЫЕ КОНТЕЙНЕРЫ			ВСТАВКИ WURSTER			ВСТАВКА GRANUREX®		ПОТОК ВОЗДУХА М³/ЧАС
	УМЕНЬШ. Л	СТАНДАРТ. Л	УВЕЛИЧ Л	РАЗМЕР, ДЮЙМ	КОЛ-ВО РАСПЫЛ.	ОБЪЁМ, Л	ТИП	ОБЪЁМ, Л	
VFC-5MX	6	20	27	7 9	1 1	12 22	GXR-35	10	750
VFC-15MX	20	45	60	9 12	1 1	22 50	GXR-35	10	1.500
VFC-30MX	45	100	120	9 12 18	1 1 1	22 50 165	GXR-35 GXR-65	10 50	3.000
VFC-60MX	100	220	250	18 24 32	1 1 3	165 260 570	GXR-65 GXR-95	10 140	4.500
VFC-120MX	220	420	500	24 32	1 3	260 570	GXR-95	140	6.000
VFC-200MX	420	660	800	32 46	3 6	570 970	GXR-95 GXR-125	140 370	8.000
VFC-300MX	660	1.200	1.570	46	6	970	GXR-125	370	9.500
VFC-500MX	1.200	1.570	1.900	46	6	970	GXR-125	370	12.000

Корпорация Freund-Vector, являясь дочерней компанией корпорации Freund (Токио, Япония), с 1972 года, поставляет по всему миру оборудование и технологические решения для компаний, работающих в фармацевтической, химической и пищевой индустрии, а также в области здравоохранения и сельского хозяйства.