

## МНОГОЦЕЛЕВЫЕ УСТАНОВКИ VFC-M FLO-COATER® С ПСЕВДООЖИЖЕННЫМ СЛОЕМ ДЛЯ ПИЛОТНЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ МАСШТАБОВ ГРАНУЛЯЦИИ, СУШКИ И НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ

### Гибкая обработка конструкцией из 3-х частей

- Масштабируемая емкость от 3 кг до 950 кг
- Продуктовые контейнеры для грануляции и сушки
- Вставки Wurster для покрытия с нижним распылением
- Вставки GRANUREX® для сферического покрытия/наслаивания

### Инженерное сокращение времени обработки

- Увеличенное расстояние между продуктом и фильтром для увеличения расхода воздуха и распыления
- Коническая расширительная камера для улучшенного перемещения продукта через зону распыления

### Конструкция быстрой смены

- Легкосъемные и очищаемые картриджные фильтры:
  - превосходное удержание частиц
  - прочная конструкция: срок службы 2 года

### Безопасность персонала и оборудования

- Конструкция под давлением 2 бар для вентиляции

### Система управления с цветным сенсорным экраном

- Валидированное управление процессом
- Автоматический и ручной режим работы
- Опциональная автоматизированная система управления COMPU®: подчинение 21 CFR часть 11, Система обработки рецептов и Контроль всего пакета грануляции

### Идеальный дизайн для гранулирования

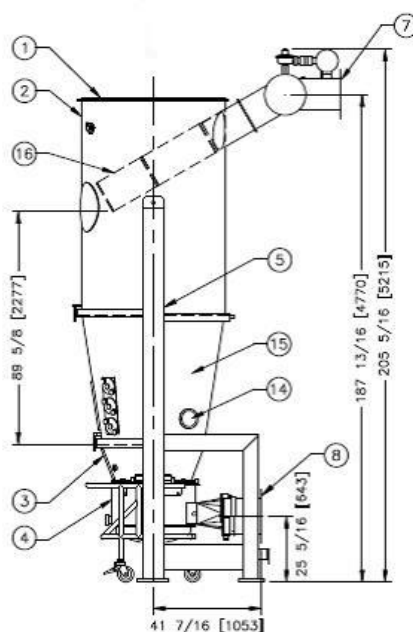
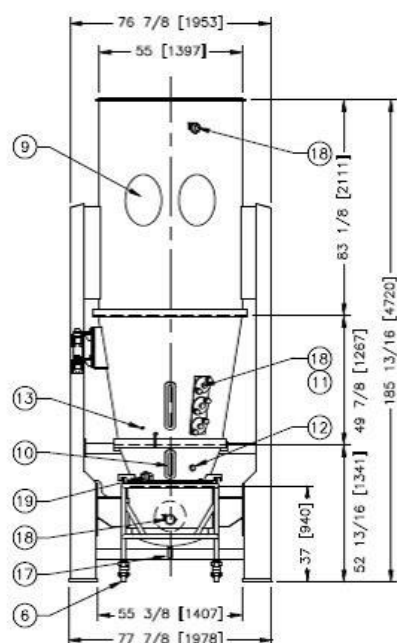
- Полный спектр продуктов, опции растворов и обработки воздуха
- Обработка продукта механическим, вакуумным или гравитационным способом
- Порты WIP/CIP



Представленная модель:  
VFC-300M FLO-COATER® с конструкцией из  
3-х частей и вентиляцией

Система VFC-M FLO-COATER® с псевдооживленным слоем разработана с учетом уникальных требований для каждой установки, которая поддерживается полным спектром услуг корпорации Freund-Vector, включая разработку продуктов и процессов, масштабирование и передачу процессов, программы калибровки и технического обслуживания, а также упреждающее управление проектами. Простые в использовании, экономичные и разработанные для максимальной эффективности обработки, установки VFC-M FLO-COATER® являются идеальным решением для ваших текущих и будущих требований к обработке в псевдооживленном слое.

# VFC-M FLO-COATER®



1. Верхняя вентиляция взрыва
2. Камера фильтра
3. Продуктовый контейнер
4. Впускная воздушная камера
5. Поддерживающий каркас
6. Тележка продуктового контейнера
7. Вытяжной воздуховод
8. Входной воздуховод
9. Дверцы доступа к фильтрам
10. Смотровые окна
11. Порты распылителей
12. Порт отбора образцов
13. Датчик температуры продукта
14. Окно инспекционного освещения
15. Расширительная камера
16. Картриджные фильтры
17. Дренажный и запорный клапан
18. Порты WIP/CIP
19. Порт разгрузки и заглушка

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	ПРОДУКТОВЫЕ КОНТЕЙНЕРЫ			ВСТАВКИ WURSTER			ВСТАВКА GRANUREX®		ПОТОК ВОЗДУХА М³/ЧАС
	УМЕНЬШ. Л	СТАНДАРТ. Л	УВЕЛИЧ. Л	РАЗМЕР, ДЮЙМ	КОЛ-ВО РАСПЫЛ.	ОБЪЁМ, Л	ТИП	ОБЪЁМ, Л	
VFC-5M	6	20	27	7	1	12	GXR-35	10	750
				9	1	22			
VFC-15M	20	45	60	9	1	22	GXR-35	10	1.500
				12	1	50			
VFC-30M	45	100	120	9	1	22	GXR-35 GXR-65	10 50	3.000
				12	1	50			
				18	1	165			
VFC-60M	100	220	250	18	1	165	GXR-65 GXR-95	10 140	4.500
				24	1	260			
				32	3	570			
VFC-120M	220	420	500	24	1	260	GXR-95	140	6.000
				32	3	570			
VFC-200M	420	660	800	32	3	570	GXR-95 GXR-125	140 370	8.000
				46	6	970			
VFC-300M	660	1.200	1.570	46	6	970	GXR-125	370	9.500
VFC-500M	1.200	1.570	1.900	46	6	970	GXR-125	370	12.000

С 1972 года FREUND-VECTOR Co. поставляет технологическое оборудование по всему миру и является дочерней компанией корпорации FREUND (Токио, Япония).