

# Роторная вставка GXR

## GRANUREX® GXR КОНИЧЕСКАЯ РОТОРНАЯ ВСТАВКА ДЛЯ ПРОЦЕССОВ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ, ГРАНУЛЯЦИИ, СФЕРОНИЗАЦИИ И ПОРОШКОВОГО НАСЛАИВАНИЯ

### Запатентованная Коническая Пластина Ротора

- Идеально подходит для обработки сферических гранул
- Увеличенная производительность по сравнению с плоскими роторами
- Точно-обработанный слот для узкого гранулометрического состава
- Превосходная однородность продукта и обработка мелких частиц



Обрабатывающая вставка GXR-35  
с конической роторной пластиной

### Полная Гибкость Обработки

- Низкий расход воздуха для нанесения покрытия, сферонизации, наслаивания порошка и грануляции с высокой плотностью
- Высокий расход воздуха для сушки продукта
- Дополнительная система подачи порошка для наслаивания

### Вставка Для Обработки в Одной Ёмкости

- Уникальный метод сушки (Патент США № 7726591)
- Быстрая центробежная выгрузка продукта, применимая для производственных систем с псевдооживленным слоем

### Тангенциальные Распылители

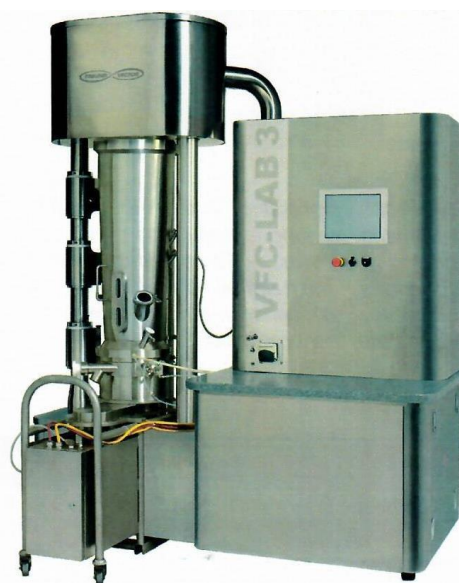
- Нанесенный материал покрытия непосредственно в слое продукта
- Увеличенный выход с минимальными потерями

### Превосходный Контроль Обработки

- Независимый контроль потока воздуха и продукта для точного удержания размера гранул и толщины покрытия

### Легко Съёмная, Портативная и Очищаемая

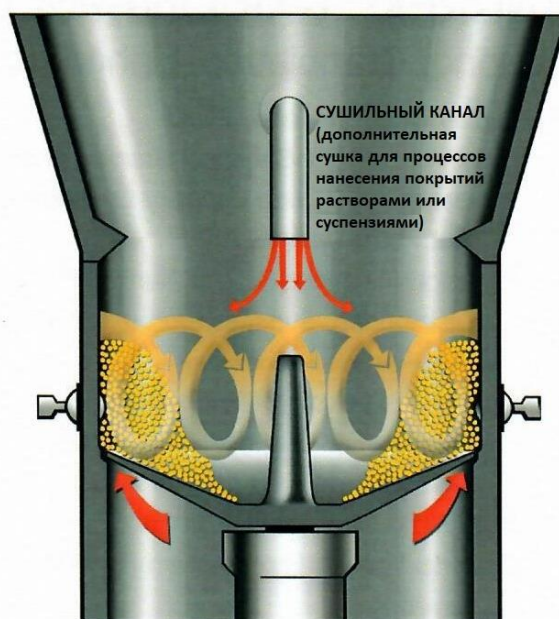
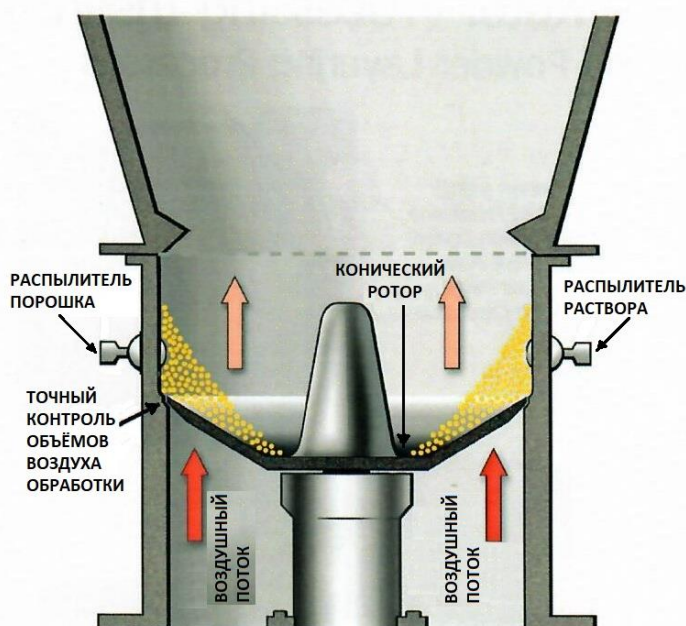
- Используется с новыми и существующими системами с псевдооживленным слоем FLO-COATER



Система с псевдооживленным слоем модели  
VFC-LAB 3 FLO-COATER® с установленной  
конической роторной вставкой GRANUREX® GXR-35

Коническая роторная вставка GRANUREX® GXR обеспечивает производительность и возможности технологии GRANUREX®, включая уникальный метод подачи воздуха для сушки, в отдельную вставку для обработки в одном резервуаре. Вставка GXR может использоваться как в новой, так и в существующей системе псевдооживленного слоя VFC FLO-COATER®. Специально разработанные для масштабирования до производственных систем GRANUREX®, вставка GXR обеспечивает наиболее экономически эффективное решение для процессов нанесения покрытий, грануляции, сферонизации или порошкового наслаивания.

# Роторная вставка GXR



Обрабатывающая вставка GXR способна выполнять процессы нанесения покрытия, грануляции и порошкового наслаивания. Чтобы максимизировать эффективность обработки, расход воздушного потока через щелевой слот сводится к минимуму. Дополнительно, система подачи порошка может быть добавлена в камеру обработки для нанесения слоев порошка.

После того, как процесс нанесения покрытия, грануляции или нанесения порошка завершен, расход воздуха через обрабатывающую вставку увеличивается. Высокоскоростной поток воздуха через слот сушит и удерживает продукт в роторной камере. Дополнительно возможна сушка продукта с использованием сушильного канала. После полного высыхания продукт тангенциально выгружается через соответствующий порт.

	GXR-20	GXR-35	GXR-65	GXR-95	GXR-125
ОБЪЁМ (Л)	1.5	10	50	140	370
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (КГ)	0,5 ÷ 1	1 ÷ 5	15 ÷ 35	33 ÷ 100	85 ÷ 250
ДИАМЕТР РОТОРА (ММ)	200	350	650	950	1250
МОДЕЛИ FLO-COATER® ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ	VFC-LAB 1	VFC-LAB 3 VFC-5M(X) VFC-15M(X) VFC-30M(X)	VFC-30M(X) VFC-60M(X)	VFC-60M(X) VFC-120M(X) VFC-200M(X)	VFC-200M VFC-300M

Корпорация Freund-Vector, являясь дочерней компанией корпорации Freund (Токио, Япония), с 1972 года, поставляет по всему миру оборудование и технологические решения для компаний, работающих в фармацевтической, химической и пищевой промышленности, а также в области здравоохранения и сельского хозяйства.