

GRANUREX® GXR – Коническая роторная вставка точно и последовательно выполняет как процесс нанесения покрытия так и процесс наложения порошка. На рисунках ниже многократные слои покрытия и порошка (ингредиента) демонстрируют точность и контроль вставки, в том числе создание нонпарели.



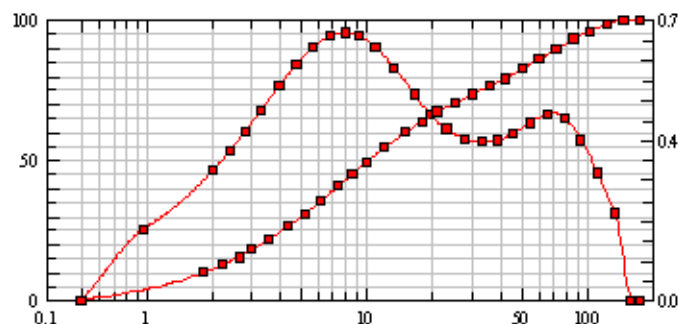
Уникальные и Эффективные Процессы Грануляции

Гранулы, производимые коническими роторными вставками GRANUREX®, имеют плотную и сферическую форму. На рисунках и графиках ниже показано, как вставки обрабатывают Ciprofloxacin (ципрофлоксацин) из 7 мкм плохо текучего порошка до 200 мкм гранул с превосходными характеристиками текучести.

Несжатый Ciprofloxacin



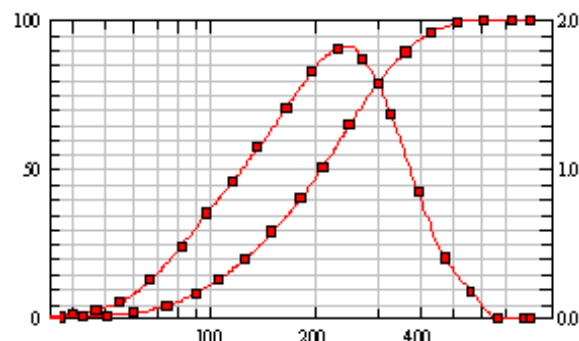
- Плотность: 0.358 г/см³
- Плохая текучесть
- Диаметр X₅₀: 7 мкм
- 100% Ciprofloxacin



Ciprofloxacin, гранулированный с использованием технологии GRANUREX®

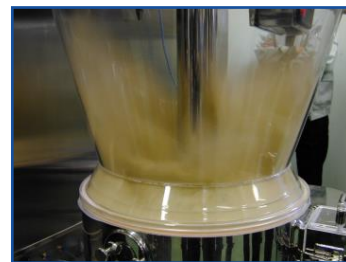


- Плотность: 0.468 г/см³
- Превосходная текучесть
- Диаметр X₅₀: 200 мкм
- 92% Ciprofloxacin
- 5% PVP мелкой фракции
- 4% PVP грубой фракции



Обработка в Одном Сосуде

Запатентованная особенность конических роторных вставок GRANUREX® GXR заключается в их способности высушивать продукт в одной и той же рабочей камере. Этот уникальный метод сушки в сочетании с оболочкой, выдерживающей давление 12 бар обеспечивает настоящую систему с одним сосудом, идеально подходящую для производства высокоэффективных и дорогих фармацевтических соединений.



Увеличенные Объёмы Партии

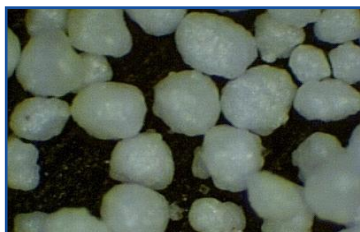
Запатентованная коническая роторная пластина увеличивает объёмы партий по сравнению с традиционными роторными процессорами. Точно обработанный зазор удерживает продукт в зоне обработки, а периферийные пистолеты-распылители вставлены в продукт, что обеспечивает аккуратное покрытие с минимальными дефектами распыления.



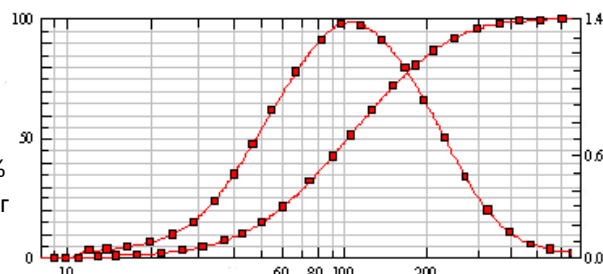
Максимальная Гибкость Процесса

Используя микронизированный ацетаминофен в качестве основного материала, технология конической роторной вставки GRANUREX® GXR позволила получить грануляцию 100 мкм и сферический шарик 200 мкм. В обоих приведенных ниже примерах материал сердцевины АРАР имел одинаковый начальный средний размер частиц (X_{50}), равный 40 мкм.

Процесс Грануляции



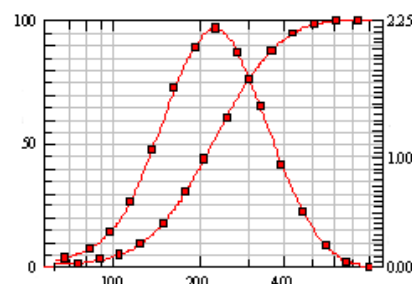
- X_{50} диаметр: 110 мкм
- Выработка: 97,2%
- Однородность содержания: 1,12%
- Площадь поверхности: 211,8 см²/г



Процесс Наслоения



- X_{50} диаметр: 225 мкм
- Выработка: 99,1%
- Однородность содержания: 1,74%
- Площадь поверхности: 92,9 см²/г



Компания Freund-Vector Corporation, которая с 1972 года предоставляет оборудование и технологические решения по всему миру, является дочерней компанией корпорации Freund в Токио, Япония.