

## HI-COATER® СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ ДЛЯ ЛАБОРАТОРНЫХ РАЗРАБОТОК

### Гибкие возможности обработки

Портативная автономная система

Восемь взаимозаменяемых полностью перфорированных барабанов

Номинальный объём: 1.5л, 2.5л, 4л, 6л, 8л, 11л, 15л, 20л

Диапазон партии: от 25% до 100% ном. объёма

Откидная фронтальная и боковые дверцы доступа для быстрой смены барабанов

Встроенный дренаж для быстрой очистки

### Распылитель Против Налипания

Контроль атомизации и формы распыления для последовательных процессов покрытия

Легкосъемный держатель распылителей

### Анти-Маркировочный Барабан

Зеркально-гладкая внутренняя отделка

Съемные прецизионные смешивающие перегородки

Съемные противоскользящие перегородки

Устойчивые к истиранию перфорационные отверстия

### Встроенный Перистальтический Насос для Раствора

На передней крышке для быстрой смены процессов

### Система управления с цветным сенсорным экраном

Автоматический режим управляемый по рецепту

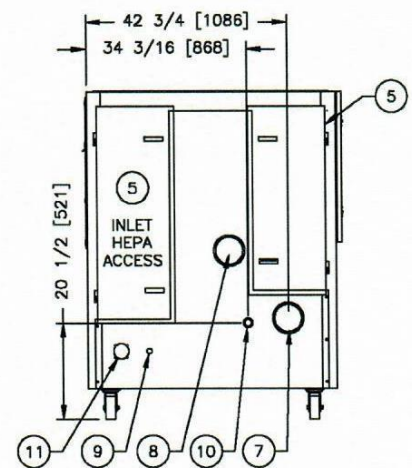
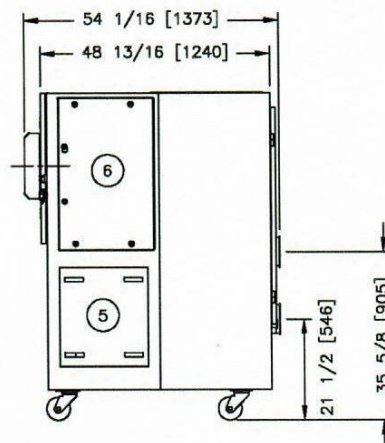
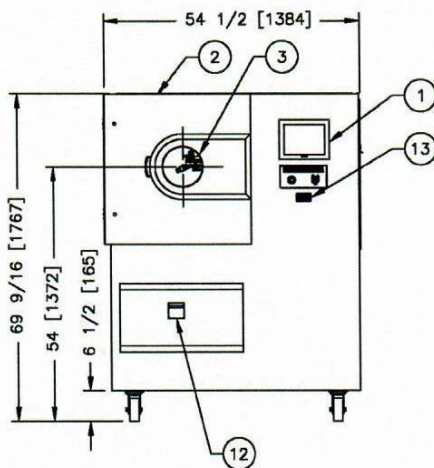
Ручной режим

Проверяемое управление процессом:

- Расход воздуха на входе и давление в барабане
- Температура на выходе или на входе
- Скорость и расход распыления



Система нанесения покрытий для лабораторных исследований LDCS-Plus HI-COATER® сконструирована с уникальной способностью осуществлять процесс и разрабатывать клинические партии с восемью полностью перфорированными барабанами для нанесения покрытия. Эта гибкость позволяет использовать LDCS-Plus HI-COATER® для широкого спектра процессов нанесения покрытий. Благодаря своей комплектации, LDCS-Plus HI-COATER® - лучшее решение для ваших требований к системе пленочного покрытия.



1. Панель управления ОИТ
2. Снимаемая дверца барабана
3. Люк барабана
4. Боковая дверца доступа к барабану
5. Дверцы доступа (4 шт.)
6. Доступ к панели управления ОИТ

7. Входящий трубопровод
8. Выходящий трубопровод
9. Вход сжатого воздуха
10. Дренаж
11. Силовой кабель
12. Перистальтический насос
13. Порт данных

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Температура входящего воздуха:	100°C макс.	Крышка распылителя:	1,2 мм
Расход воздуха процесса:	51 ÷ 510 м <sup>3</sup> /час	Пневмоснабжение:	50 м <sup>3</sup> /час, 7 бар
Скорость подачи раствора:	10 ÷ 60 мл/мин	Электроснабжение:	400В / 50Гц / 3ф + N + PE
Скорость вращения барабана:	2 ÷ 30 об/мин	Вес:	900 кг (приблизительно)
Отверстие форсунки:	1,0 мм	Стандарты дизайна:	CE, UL, NFPA, CSA

## ПАРАМЕТРЫ БАРАБАНОВ

НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ	МИН / МАКС ОБЪЕМ	РАЗМЕР ПАРТИИ	ДИАМЕТР
1,5 л	0,4 – 1,5 л	1,0 кг	292 мм (11,5")
2,5 л	0,6 – 2,5 л	1,9 кг	330 мм (13,5")
4,0 л	1,0 – 4,0 л	2,8 кг	381 мм (15,0")
6,0 л	1,5 – 6,0 л	4,5 кг	406 мм (16,0")
8,0 л	2,0 – 8,0 л	6,0 кг	445 мм (17,5")
11,0 л	2,8 – 11,0 л	8,3 кг	482 мм (19,0")
15,0 л	3,8 – 15,0 л	11,3 кг	521 мм (20,5")
20,0 л	5,0 – 20,0 л	15,0 кг	559 мм (22,0")

\* Размер партии рассчитан для насыпной плотности: 0,8 г/см<sup>3</sup>.

Корпорация Freund-Vector, являясь дочерней компанией корпорации Freund (Токио, Япония), с 1972 года, поставляет по всему миру оборудование и технологические решения для компаний, работающих в фармацевтической, химической и пищевой индустрии, а также в области здравоохранения и сельского хозяйства.